

31	1. TUBO ALIMENTADOR POR A CALDERA	1/2-1/2-1/2-1/2
30	2. TUBO ALIMENTADOR	1/2-1/2-1/2-1/2
29	3. TUBO DE VAPOR SATURADO	1/2-1/2-1/2-1/2
28	4. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
27	5. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
26	6. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
25	7. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
24	8. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
23	9. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
22	10. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
21	11. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
20	12. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
19	13. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
18	14. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
17	15. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
16	16. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
15	17. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
14	18. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
13	19. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
12	20. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
11	21. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
10	22. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
09	23. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
08	24. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
07	25. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
06	26. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
05	27. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
04	28. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
03	29. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
02	30. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2
01	31. TUBO DE VAPOR	1/2-1/2-1/2-1/2

06/04/01 E.R.R.
M.V.B. 1/50
TECNICAS REUNIDAS
CONJUNTO CALDERA
PARTES A PRESION P-0-201414-001

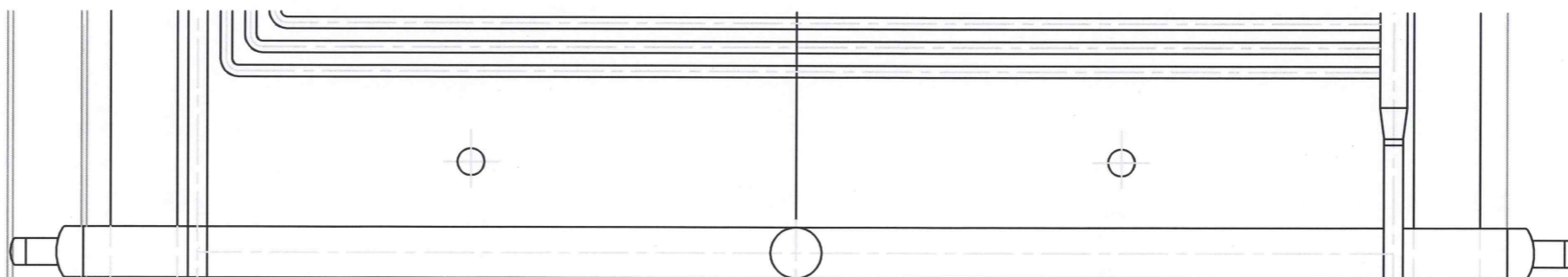
1	AS-001	44L	01/01/01
2	AS-002	44L	01/01/01
3	AS-003	44L	01/01/01
4	AS-004	44L	01/01/01
5	AS-005	44L	01/01/01
6	AS-006	44L	01/01/01
7	AS-007	44L	01/01/01
8	AS-008	44L	01/01/01
9	AS-009	44L	01/01/01
10	AS-010	44L	01/01/01
11	AS-011	44L	01/01/01
12	AS-012	44L	01/01/01
13	AS-013	44L	01/01/01
14	AS-014	44L	01/01/01
15	AS-015	44L	01/01/01
16	AS-016	44L	01/01/01
17	AS-017	44L	01/01/01
18	AS-018	44L	01/01/01
19	AS-019	44L	01/01/01
20	AS-020	44L	01/01/01
21	AS-021	44L	01/01/01
22	AS-022	44L	01/01/01
23	AS-023	44L	01/01/01
24	AS-024	44L	01/01/01
25	AS-025	44L	01/01/01
26	AS-026	44L	01/01/01
27	AS-027	44L	01/01/01
28	AS-028	44L	01/01/01
29	AS-029	44L	01/01/01
30	AS-030	44L	01/01/01
31	AS-031	44L	01/01/01

17

P.T.=126, 252

P.L.=80

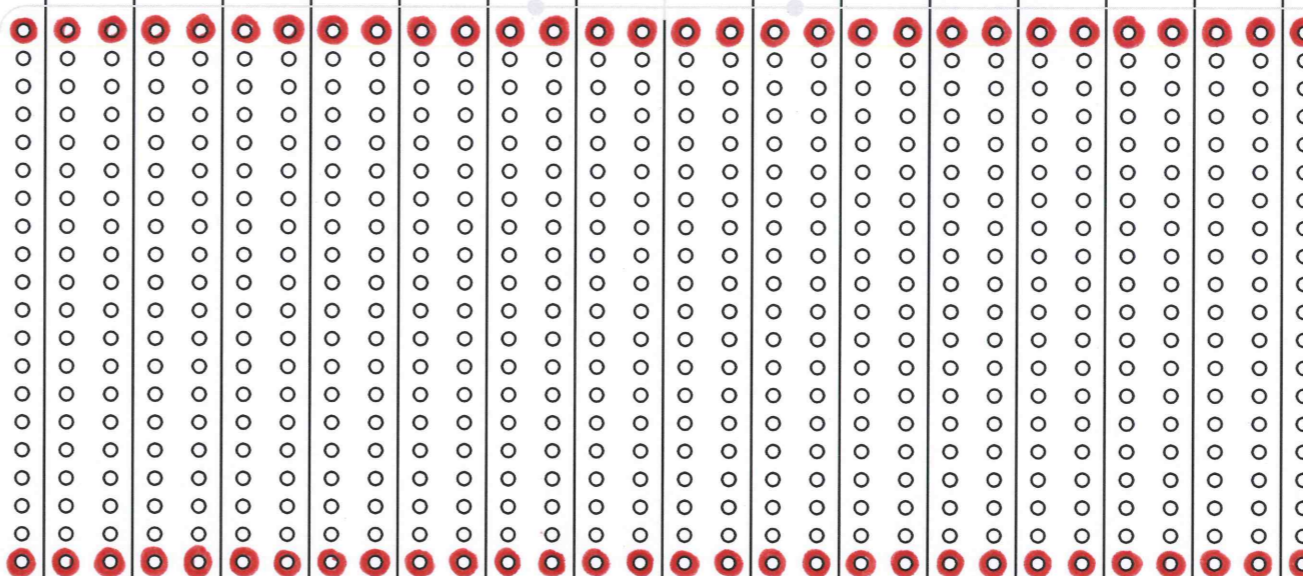
○ medias cañas



P.T.=126, 252

P.L.=80

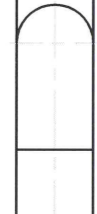
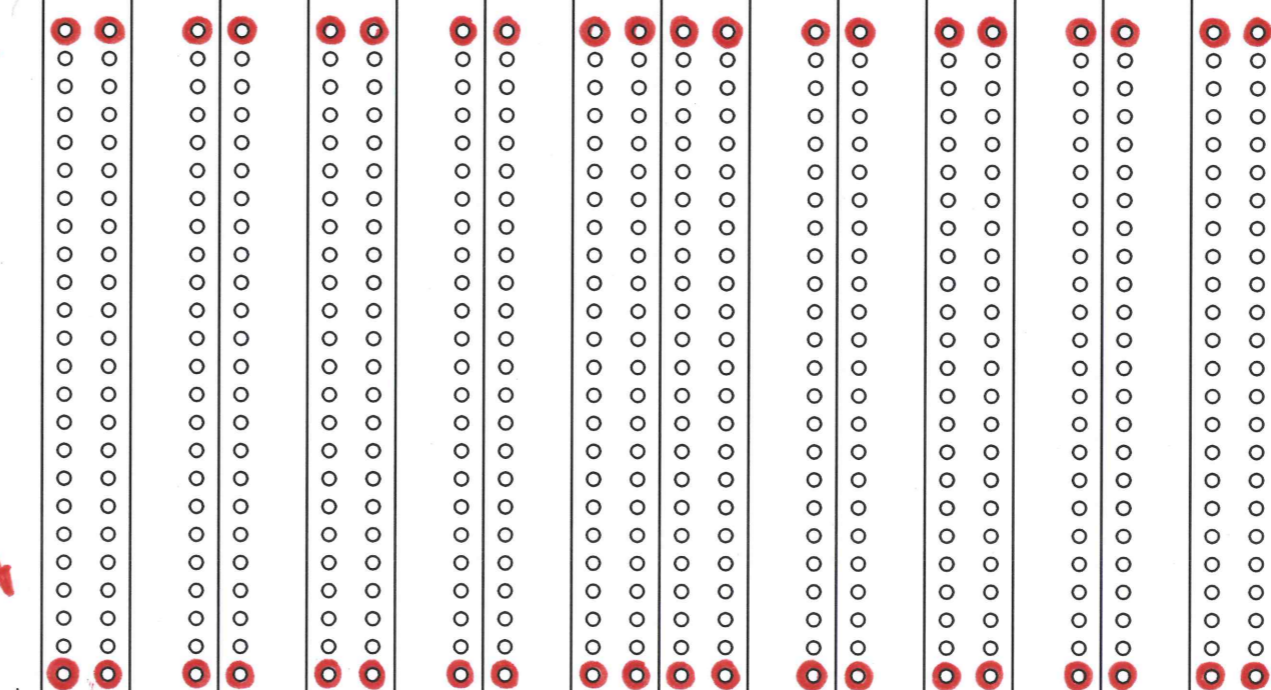
16



14

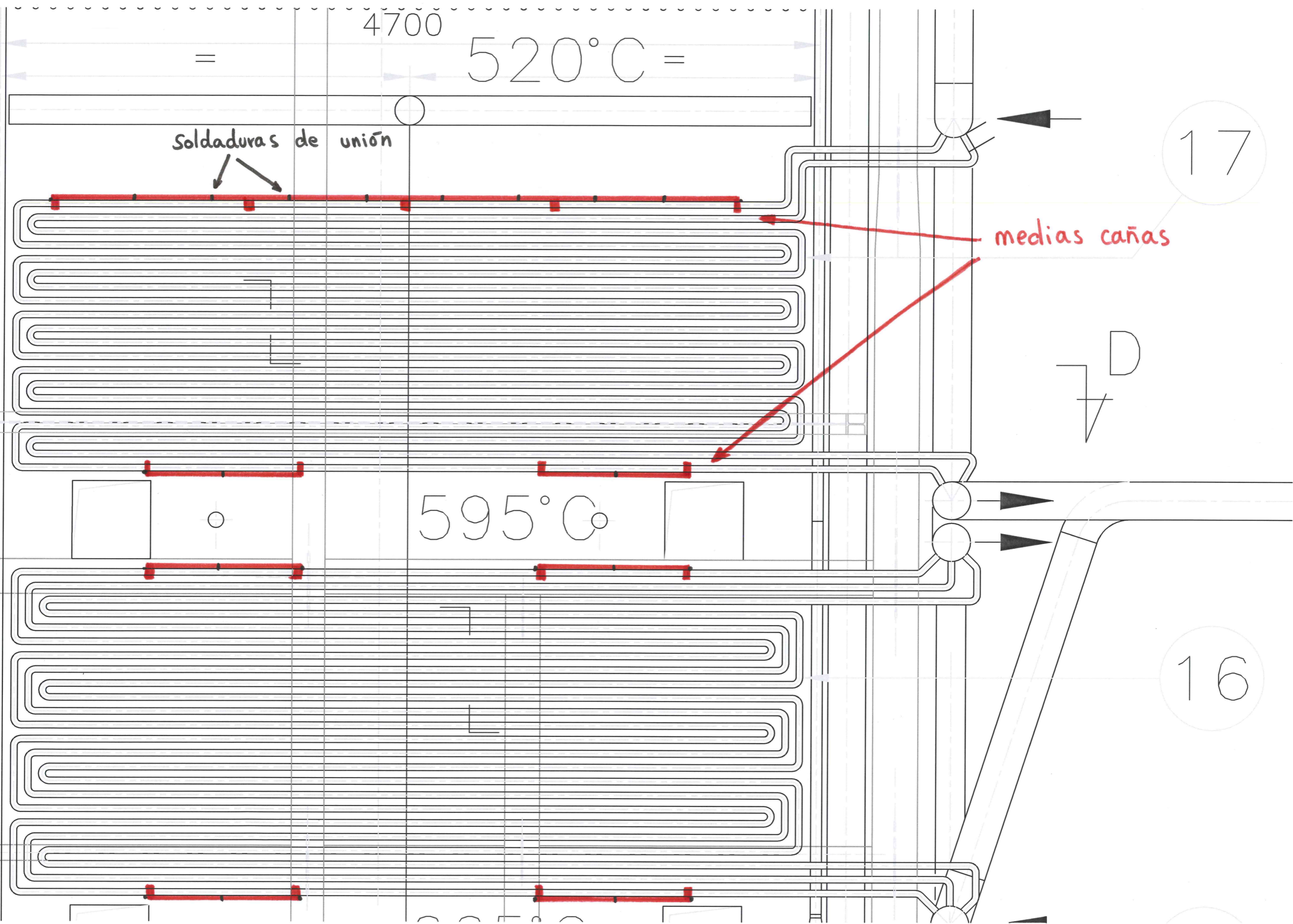
P.T.=504

P.L.=00



D
V

1



Soldaduras de unión

4700

520°C

595°C

medias cañas

17

16

D
V